



株式会社大東製作所 | 会社案内

## COMPANY PROFILE

Daito Factory Co.,Ltd.



小さいのが  

---

大きいのを  

---

支える

# 小さいのが大きいのを

## TOP MESSAGE

私たちDAITOは考えます。豊かな社会とは、人が心やさしく創造的に生活できる場所だと…。

そこでいま企業は、便利さや技術の追求または雇用の拡大を通じて社会に貢献するだけでなく、人の心の部分までも考えた複眼の思考を身につけられるように変化しなければなりません。

社会造りのキーワードは、地球のみならず、宇宙規模の環境の中で人が豊かに過ごせるための付加価値だと思います。

橋を架ける場合、地域社会の活性化を意図するだけでなく、その街の景観を意識した美しい橋が建設されています。また新しい価値観の要求に応じて、インテリジェントなビルが誕生しています。

このようにますます多くの人が行き交い、人が集まる場所では、何よりも増して安全性が約束されていなければなりません。

私たちDAITOの造り出す製品は、社会インフラの基礎の部分で人々の安全性をしっかりと支え、豊かな社会造りへと貢献しています。

いま目の前には、新しい可能性が無限に広がっています。

私たち一人一人が旺盛なチャレンジ精神を持って人間力と技術力を磨き、いつもDAITOを支えてくださるお客様の「信頼にこたえる」ことを追求しています。

代表取締役社長  
高橋 大



SAITAMA  
吉川工場



SHANGHAI  
上海工場



CHIBA  
小見川工場

私たちが  
大切にしているもの

# 支える

大東製作所は金属部品の精密加工とステンレス精密鋳造をとおして、社会インフラを支える製品を造り続けます。

## 大東製作所が選ばれる理由

大東製作所は長年にわたり、社会インフラを支える高い技術力と豊富な実績を積み上げてまいりました。

1



### 社会インフラに採用される高い製造技術

当社の製品は主に、公共事業分野の基礎部分など、社会インフラに使われます。人目に触れない製品のものづくりですが、逆に言うと簡単に交換ができないため、高い品質が求められます。誰もが知るような建造物など、多数の場面で当社製品が採用されています。

2



### 製造3拠点が実現する安定供給・対応力

金属部品精密加工で、幅広い対応を実現する「吉川工場(埼玉)」、ロストワックス工法を駆使した鋳造技術を持つ「小見川工場(千葉)」、素材調達から金属加工まで一貫対応が可能な「上海工場(中国)」により、幅広い対応と製品の安定供給を実現しています。

3



### 専門職の連携による、柔軟な対応力

当社では「私たちだからこそ実現できる付加価値の創造」を目指し日々モノづくりに携わってきました。お客様が必要としているものを、各専門職が連携し、企画から製造、供給まで一貫して対応できる技術力と柔軟な対応力に自信があります。

大東製作所のロゴマークには創業当初から大切にしてきた私たちの想いがつまっています。

**DAITO**

加工 作っているもの

品質 技術 創造 丁寧

柱 加工と精神をつなぐもの

元気 明るい 前向き すぐやる 必ずやる 最後までやる

精神 考えていること

一丸 挑戦

## 社会のインフラストラクチャーに使われる金属部品の精密加工

### MISSION

社会インフラストラクチャー関連メーカーのお客様へ、  
金属部品の精密加工とステンレス製精密鋳造をととしてSOLUTIONを提案し、  
社会基盤を支えることを使命と考えます。

DAITOは金属加工のプロフェッショナルです。

その金属はステンレスを中心に様々な材質に及びます。

DAITOは、私たちの知識、技術、経験をもとに金属加工をととして、

お客様が必要とする答えをご提供致します。

また、ロストワックス製法による、ステンレス製鋳物も小見川工場にて鋳造しております。

これにより素材と加工を合わせた、さらに幅広いお客様のニーズにお応え致します。

## MANUFACTURING DIVERSITY

### 製造範囲

高度・多様化するシーンに迅速に対応しています。



上下水道関係



電力関係



重機関係



建築関係



船舶関係



SOCIETY



吉川工場では、本社工場(埼玉県吉川市川藤721)に工場床面積約650㎡の2階建て工場が3棟と150㎡の倉庫1棟を有します。また、約500㎡(工場床面積)の第二工場(埼玉県吉川市川藤798-2)を加えると、全体で床面積が2600㎡の工場となります。

吉川工場では鉄、ステンレス、銅合金、アルミニウム等を素材とする金属部品の機械加工を行っています。NT5400、NT4300、NL3000、INTEGREXシリーズ等の複合旋盤をはじめ、NC旋盤、汎用旋盤、ターレット、転造盤、汎用フライス、ポリゴン、ボール盤で、多様な機械加工に対

応致します。また、NH6300等の大型マシニング、VTLex2000等のターニング、HN80のフェイスングセンタ、KBT15のNC横中フライス等も備え、角、丸共に2000mまでの大きさの加工にも対応可能です。これらの機械を使って、水道事業、電力事業、橋梁・建築事業、産業機械等に係るお客様が使用する金属部品の加工を、私たちの技術と経験をもとに、ご提供しています。お客様の要望を金属加工をとおして形にする、このSOLUTIONが私たちの製品です。



#### ◆ 機械リストと型番（製造・検査設備）

設備名称	スペック及び型番	製造メーカー	設備分類	台数
NT5400DCG	φ650×1800L	森精機	NC複合機	1
NT4300DCG	φ430×1000L	森精機	NC複合機	1
INTEGREX		マザック	NC複合機	3
KBT-15・A	3000×2000×2000(mm)	倉敷機械	NC横中ぐりフライス盤	1
VTLex2000M	2mターンテーブル	オーエム製作所	ターニングセンタ	1
NEO-10	1mターンテーブル	オーエム製作所	CNC 立旋盤	1
HN80FC	2パレット1000×1000(mm)	新潟鐵工所	フェイスングセンタ	2
NL3000Y/700	φ350×700L	森精機	NC旋盤	1
SL-25,他	10インチ チャック	森精機	NC旋盤	8
NEXUS300M,他	315フォーカートチャック,他	マザック	NC旋盤	13
TLA510	250×800L	滝沢鐵工所	汎用旋盤	4
HN6300 DCGII	1050×900×980(mm)	森精機	マシニングセンタ	1
NV5000α	600×450×450(mm)	森精機	マシニングセンタ	1
	—	森精機/マザック	マシニングセンタ	6
CKD-TMC-20	—		NCターレットミルセンタ	2
	—	大隈、マザック	フライス盤	4
FA50	50トン M80×200 他	ニッセー	転造盤	4
	—	今井	ターレット旋盤	4
	—	アズマ	ラジアルボール盤	1
	—	森田工作所	ネジ切立盤	1
	—	日東工機	ポリゴン	3
	—	吉良	ボール盤	13
	—		バルブ加工機	3
	—		ショットプラスト	1
	HA-250	アマダ	バンドソー	1
	—		水位上昇式検査装置	9
	—	三井精機、日立	コンプレッサー	8
	—		天井クレーン	8
	2.5トン		フォークリフト	3

小見川工場は2015年3月に、ロストワックス工法によるステンレス製鋳造工場として、千葉県香取市小見川2097-3にて操業開始しました。

大東製作所では上下水道用部品を加工・組立しており、その中でもバルブ・継ぎ手の加工にステンレス製鋳物を多く使用しています。現在、中国上海工場でもこれらを扱っていますが、より安定した供給を実現するため小見川工場でステンレス製鋳物を鋳造しています。約19000㎡の土地に4130㎡の床面積の工場を有し、溶解炉は250kg、150kg、100kgを各1台ずつ、焼成炉を3基、焼純炉、鋳型崩壊機、ショットブラスト、研磨機等、鋳造に必要な設備を一通り設備してあります。

ワックス模型制作に必要なインジェクションマシーンは自動型で、短時間でワックス模型を生産しています。また、ここで使用するワックス素材も

ワックス再生機を通して、効率的に素材を有効利用する工程となっています。酸洗い工程では、酸を無害にする中和装置を通して、環境に優しい鋳造工場となっています。鋳型乾燥工程でも、最新のアーム型ロボットを使い、省電力工場となっています。

また、3次元測定機、発光分光分析機、磁粉探傷機等の検査機も取り揃えています。

小見川工場では、試作からロット生産までお客様のニーズにお応えします。



#### ◆ 機械リストと型番（製造・検査設備）

設備名称	スペック及び型番	製造メーカー	設備分類	台数
ワックス模型 成型機(インジェクションマシン)	リキットタイプ:型圧力10t / ビレットタイプ:型圧力5t	オーム電業(株)	ワックス模型 成型 設備	4
恒温槽	ビレット18本	オーム電業(株)	ワックス模型 成型 設備	1
超音波・シャワー 洗浄機	SRS-405,有効寸法:W650×D400×H500 / CS300-M,有効寸法:φ500×225	(株)昭和螺旋管製作所、片倉工業(株)	ワックス模型 組立 設備	2
ワックス模型組立用ディッピング装置	450×550×H50、300×490×H60、300×490×H110	オーム電業(株)	ワックス模型 組立 設備	3
ワックス模型組立用接着装置	490×390、500×300	オーム電業(株)	ワックス模型 組立 設備	2
ワックス再生装置	3タンクヒータ付き	オーム電業(株)	ワックス模型 成型 設備	1式
脱蠟装置	有効寸法:φ1000×1200 / φ750×900	(株)伊部鉄工所 / 東京クラッチドアー(株)	脱蠟設備	2
スラリータンク	φ700×H700	オーム電業(株)	コーティング設備	3
流動槽	φ700×H700	オーム電業(株)	コーティング設備	3
鋳型乾燥装置	B-6-G1.5、マイクロ波乾燥	日本ハイコム(株)	コーティング設備	1
コーティングロボット装置	ロボット:KUKA製	(株)ウエノテクニカ	コーティング設備	2
鋳型搬送コンベアー	20ツリ×900ピッチ、45kg/ツリ	日本ハイコム(株)	コーティング設備	2
高周波 溶解炉	100・150・250kg:3基	インタクトグループ(株)	溶解・注湯設備	1電源3炉
発光 分光 分析 装置	PDA-7000、15元素	(株)島津製作所	検査設備	2
焼成炉	炉内有効寸法:W1500×L800×H600	(株)ナリタテクノ	溶解・注湯設備	3
鋳型 崩壊機(ノックアウトマシン)	処理物寸法:450×350	オーム電業(株)	鋳仕上げ設備	1
エアーブラスト	FDQ-2型/MY-30C、素材4kgまで	(株)不二製作所 / 新東ブレーター(株)	鋳仕上げ設備	2
ハンガーショットブラスト装置	HDF-15N-04、集じん機NBF-7	(株)ニツチュー	鋳仕上げ設備	1
ベルト研磨機	レジンダー、ベルト寸法75×2100	(株)下村電友舎製作所	鋳仕上げ設備	2
CNCバリンダー(鋳仕上げ機)	X5i-FCS22R-33HI、最大ワーク:φ300×H200×8kg	(株)コヤマ	鋳仕上げ設備	1
熱処理炉(台車式)	最大有効寸法:φ980×H1350	(株)タンノ炉研	鋳仕上げ設備	1
酸洗い装置	酸洗槽・中和槽・排出管理槽・廃ガス洗浄設備	SAC技研(株)	鋳仕上げ設備	1式
磁粉探傷機	NQ-30F	日本電磁測器(株)	検査設備	1
ブリネル硬度計	AT130DR	エルストーン社	検査設備	1
万能・引張試験機	UH-300KNX	(株)島津製作所	検査設備	1
三次元測定機	CONTURA G2 RDS,最大寸法:X軸1000・Y軸1200・Z軸600	(株)東京精密	検査設備	1
電子 金属 顕微鏡	HM200	(株)ニコン	検査設備	1

上海

# 海外拠点による素材調達と加工 上海工場

2002年8月、上海の浦東新区(上海浦東国際空港から車で約30分)に「上海治励金属工貿有限公司」を独资で設立しました。工場床面積は1440㎡で、CL2000を6台、X10を2台、X15を2台、また水圧検査機を2台設備してあります。小見川工場でも記した上下水道用部品に使用されるステンレス製铸件を調達し、加工・検査を施した後、100%本社大東製作所へ輸出しています。

2005年には上海市から優良企業の認定証を授かりました。



## ◆ 機械リストと型番 (製造・検査設備)

設備名称	スペック及び型番	製造メーカー	設備分類	台数
NC旋盤X-100	ローダー付	高松機械		1
NC旋盤X-10i	ローダー付	高松機械		1
NC旋盤X-10i	ローダー付	高松機械		1
NC旋盤X-15Hi seruer	8吋二方爪	高松機械		2
NC旋盤 CL-2000B	250フォーカルト	森精機		
NC旋盤 CL-2000B	275フォーカルト	森精機		
NC旋盤 CL-2000BT	8吋スクロール	森精機		2
NC旋盤 CL-2000BT	315フォーカルト	森精機		2
コンプレッサー SCR 15-A		上海可絡圧縮機		
コンプレッサー SCR 15-8		上海可絡圧縮機		
並列水没式空圧検査装置	Mx圧力0.7MPa	アイケイエス		2
カゴ洗い洗浄機 JW-100PB		日伸精機		2
NC旋盤 CAK6150D		瀋陽第一機機		

私たちが、お客様のニーズをお伺いし、  
長年積み重ねた技術力をもとに実現いたします。



ぜひお気軽に  
お問い合わせ  
ください。

☎ 048-982-6341

<https://www.daito-factory.co.jp>



# 会社概要

## ABOUT

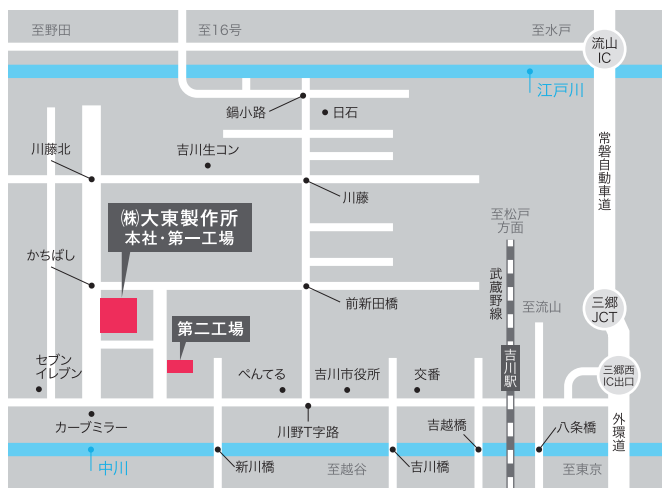
社名	株式会社大東製作所
創業	昭和45年12月
本社	〒342-0005 埼玉県吉川市川藤721
TEL	048-982-6341
代表者	代表取締役社長 高橋 大
資本金	2,000万円
従業員	75人
製造品目	水道事業、電力事業、橋梁・建築事業、産業機械等、社会インフラに係るお客様が使用する金属部品の鋳物素材と機械加工をご提供しています。

## HISTORY

- 昭和45年12月 ● 高橋大東亜により東京都葛飾区亀有にて有限会社として設立
- 昭和48年08月 ● 埼玉県吉川市川藤798-2に移転
- 昭和61年12月 ● 資本金を2,000万円へ増資、株式会社へ組織変更
- 平成元年11月 ● 吉川市川藤724に第二工場を増築
- 平成10年03月 ● 吉川市川藤721に本社工場を建設、川藤724と合併川藤798-2は第二工場とする
- 平成11年12月 ● ISO9001(1995年度版)認証取得
- 平成14年08月 ● 中国上海市に独资で上海治励金属工贸有限公司を設立
- 平成18年11月 ● 高橋大が社長就任
- 平成19年07月 ● 本社工場拡大のため、川藤754に工場(第3棟)増築
- 平成21年04月 ● 本社工場(第2棟)を改築
- 平成21年10月 ● ISO9001(2008年度版)認証取得
- 平成27年03月 ● 千葉県香取市小見川2097-3にステンレス鋳物鋳造工場を建設
- 平成28年01月 ● 日本水道協会の部品工場認定を取得
- 平成29年10月 ● ISO9001(2015年度版)認証取得

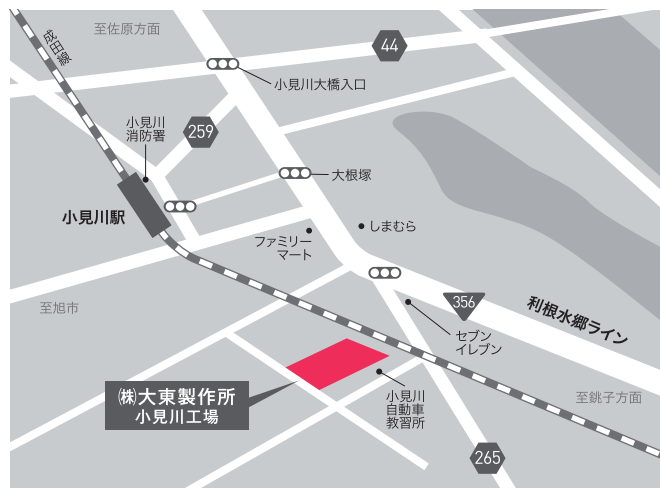
## ACCESS

### 大東製作所/本社(吉川工場)



〒342-0005 埼玉県吉川市川藤721  
JR吉川駅(北口)からバスにて約15分

### 大東製作所/小見川工場



〒289-0313 千葉県香取市小見川2097-3  
成田線小見川駅より徒歩9分